Polo del '900

Dichiarazione ai sensi dell'art. 14 ("Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali") del **D.lgs. n. 33/2013, novellato dal D.lgs.n. 97/2016** recante "Revisione e semplificazione delle disposizioni in materia di prevenzione della corruzione, pubblicità e trasparenza, correttivo della legge 6 novembre 2012, n. 190 e del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, ai sensi dell'articolo 7 della legge 7 agosto 2015, n. 124, in materia di riorganizzazione delle amministrazioni pubbliche"

Il sottoscritto ALESSANDRO RUBINI in qualità di DIRETTORE dell'ente Fondazione Polo del '900 dichiara, ai sensi della lettera c), d) e della lettera e) del D.lgs. n. 33/2013, quanto segue:

Art. 14, lettera c): (VEDESI PAGINA "COMPENSO ANNUO" in AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE / DIRETTORE)

- compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: .....

- gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:
(*dettagliare le voci, come da tabella allegata)*

anno	*mese*	*spese di viaggio*	*Spese di vitto*	*Spese di alloggio*	*totali*

Art. 14, lettera d):
(barrare l'opzione che interessa)

☒ di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati e di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

☐ di ricoprire la seguente carica presso enti pubblici o privati (specificare).....

☐ oneri a carico della finanza pubblica .....

Art. 14, lettera e):
(barrare l'opzione che interessa)

☒ di non ricoprire altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

- ☐ di ricoprire altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- ☐ indicazione dei compensi spettanti: .....

Data

TORINO, 26/10/2026

Firma

